

## Praktiskie uzdevumi mašīnbūves tehnikā

Vispārīgā informācija

Detaļu materiāls: tērauds S355J2 EN 10025-2.

Ražošanas programma: 10000 detaļas gadā.

Uzdevums.

1. Sastādīt norādīto detaļas virsmu apstrādes tehnoloģiskās operācijas.

2. Aizpildīt operāciju karti (pielikumā).

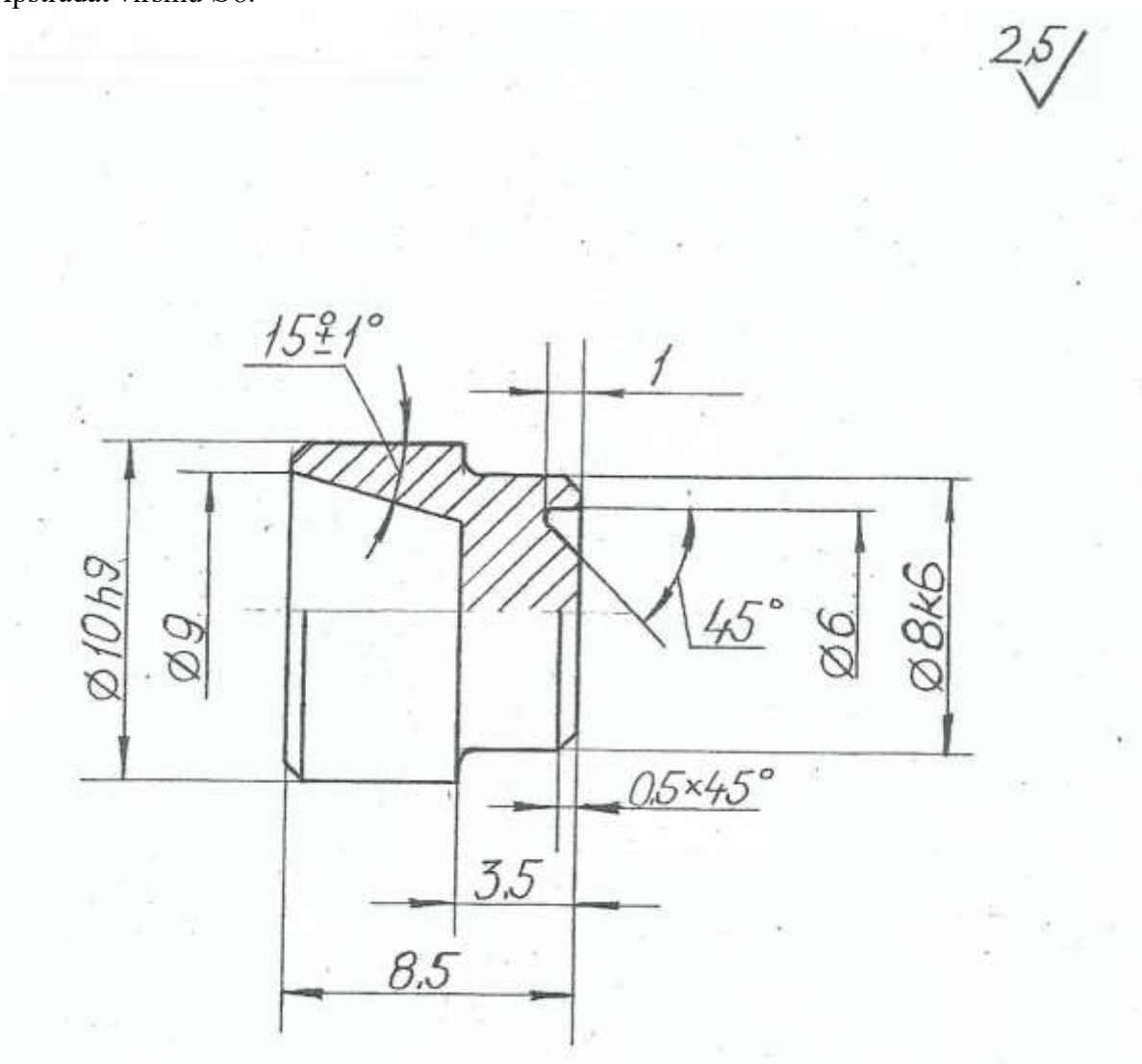
Uzdevuma izpildei vēlams darbgalds, ierīču, griezējinstrumentu un mērinstrumentu katalogu pieejamība, bet konkursantiem varētu pietikt arī ar pieeju interneta resursiem. Vajadzīgs arī kalkulators vienkāršiem aprēķiniem (detaļas masas, griešanas režīmu, laika).

Vēlams AutoCAD, Solidworks vai MasterCAM lietojums operāciju projektēšanā.

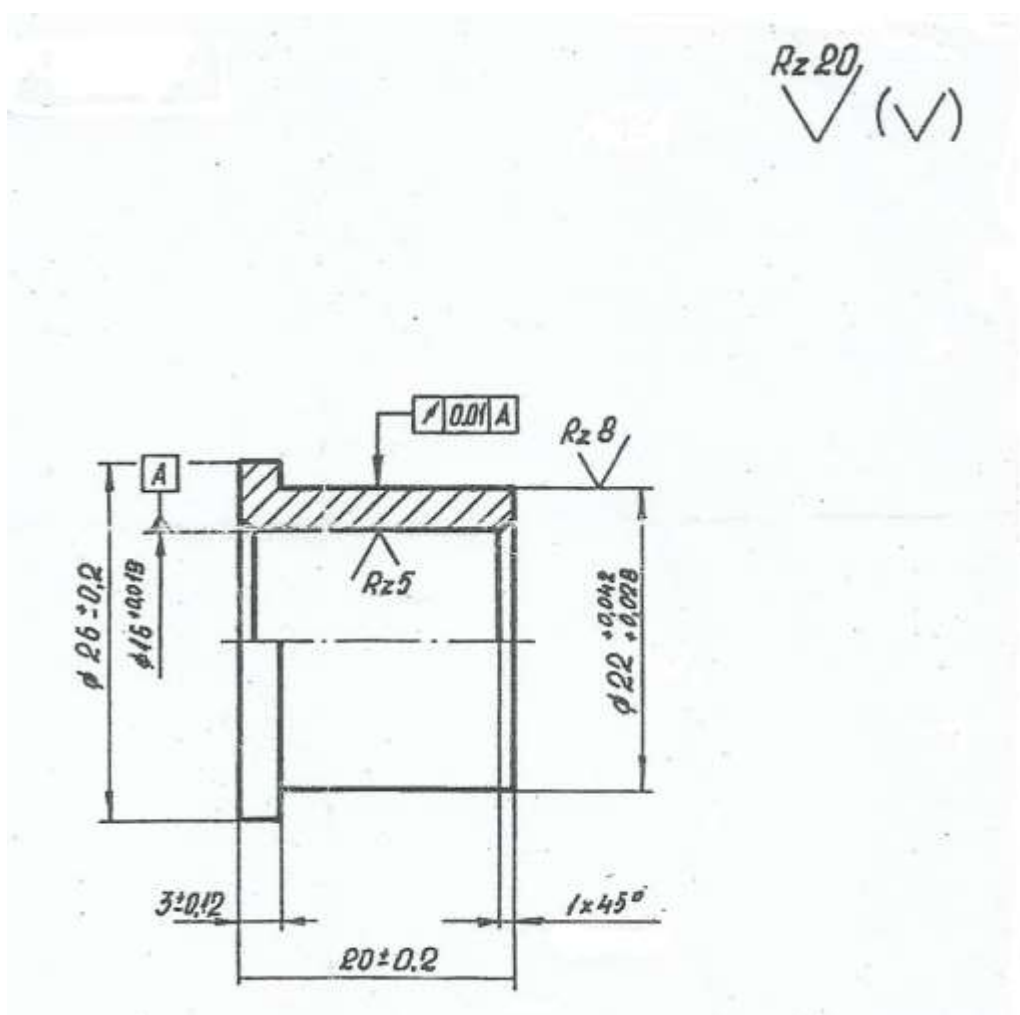
Uzdevuma varianti.

1. variants.

Apstrādāt virsmu  $\text{Ø}8$ .

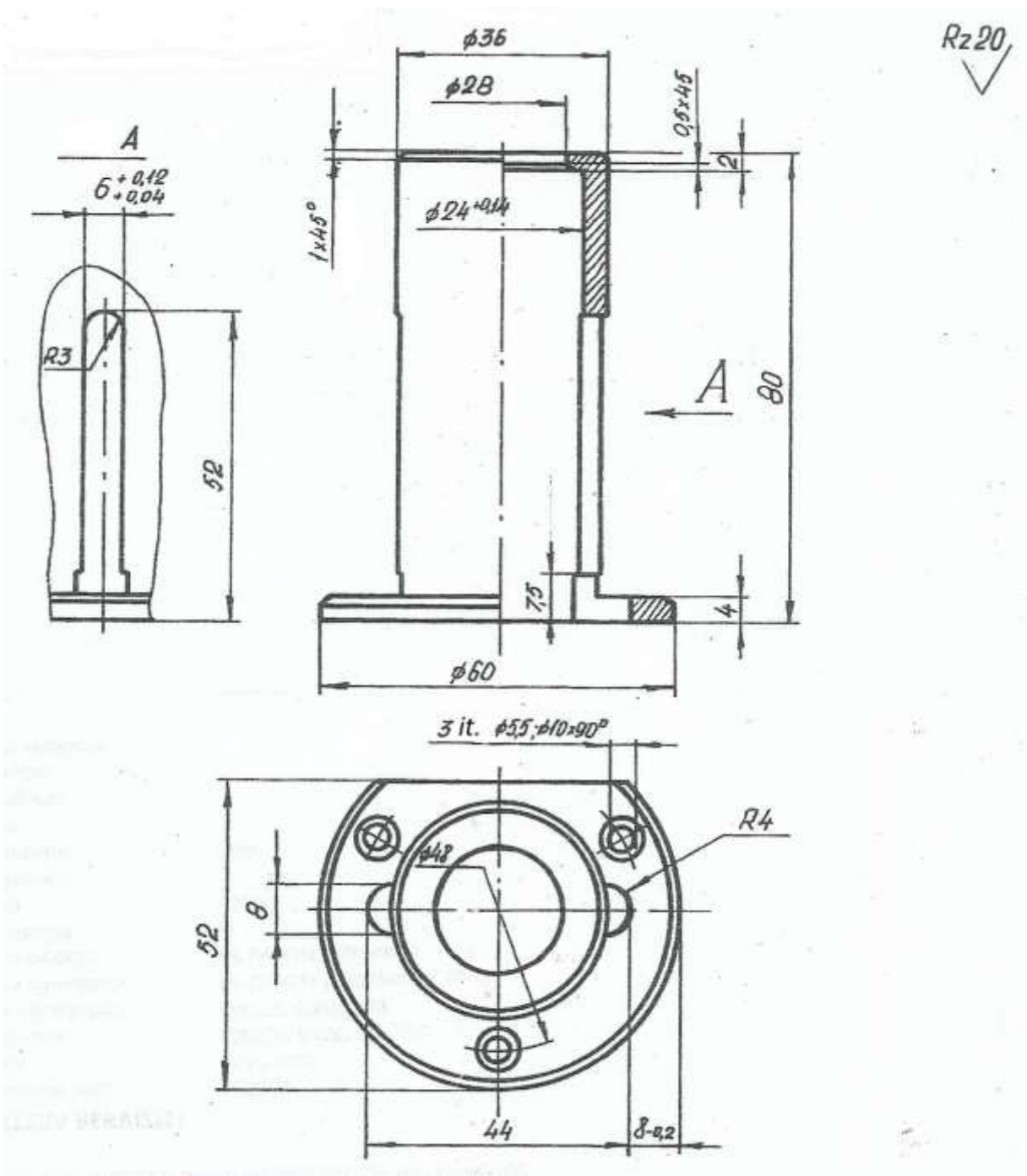


2.variants.  
Apstrādāt virsmu Ø16.

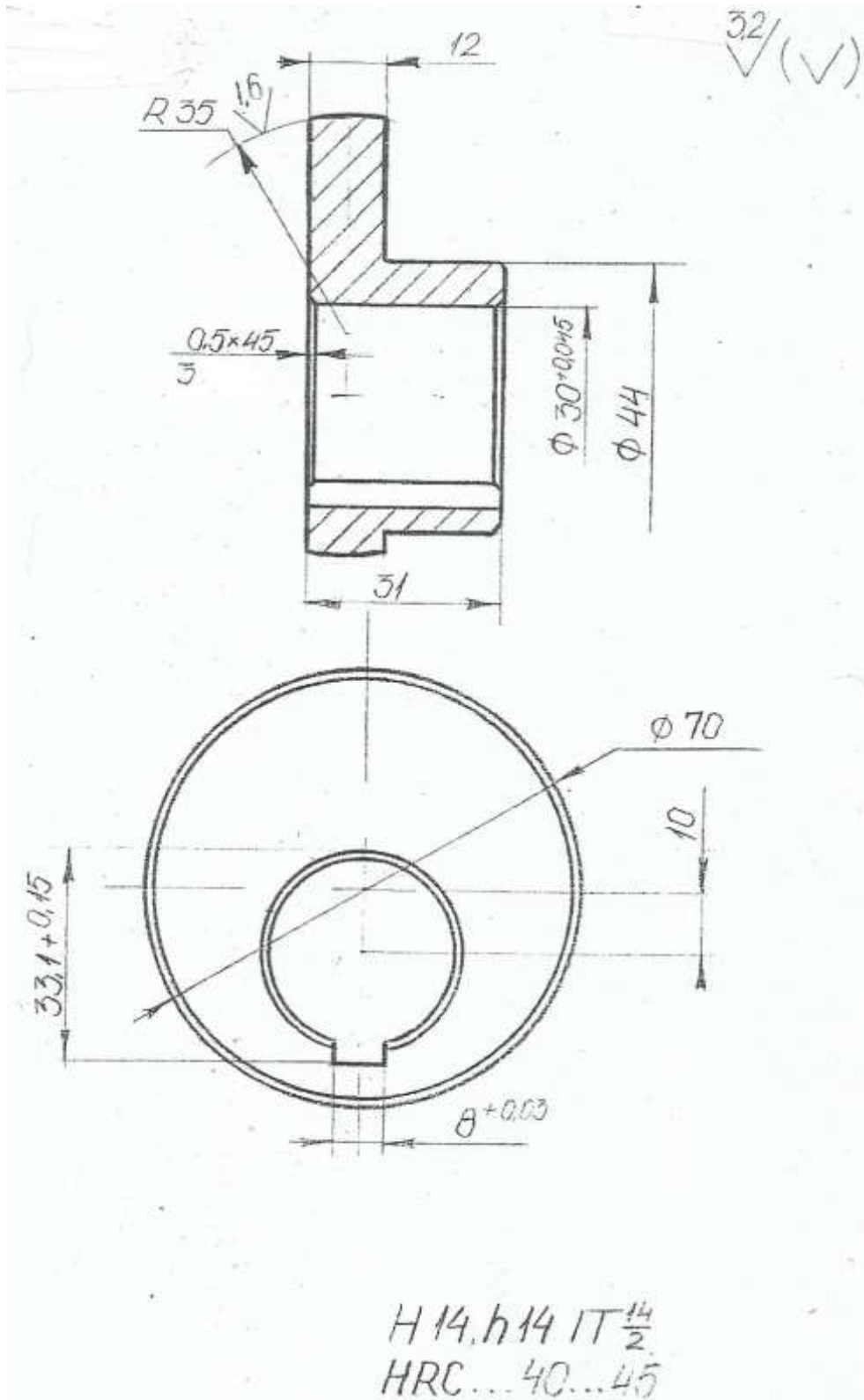


3.variants.  
Apstrādāt virsmu Ø24.

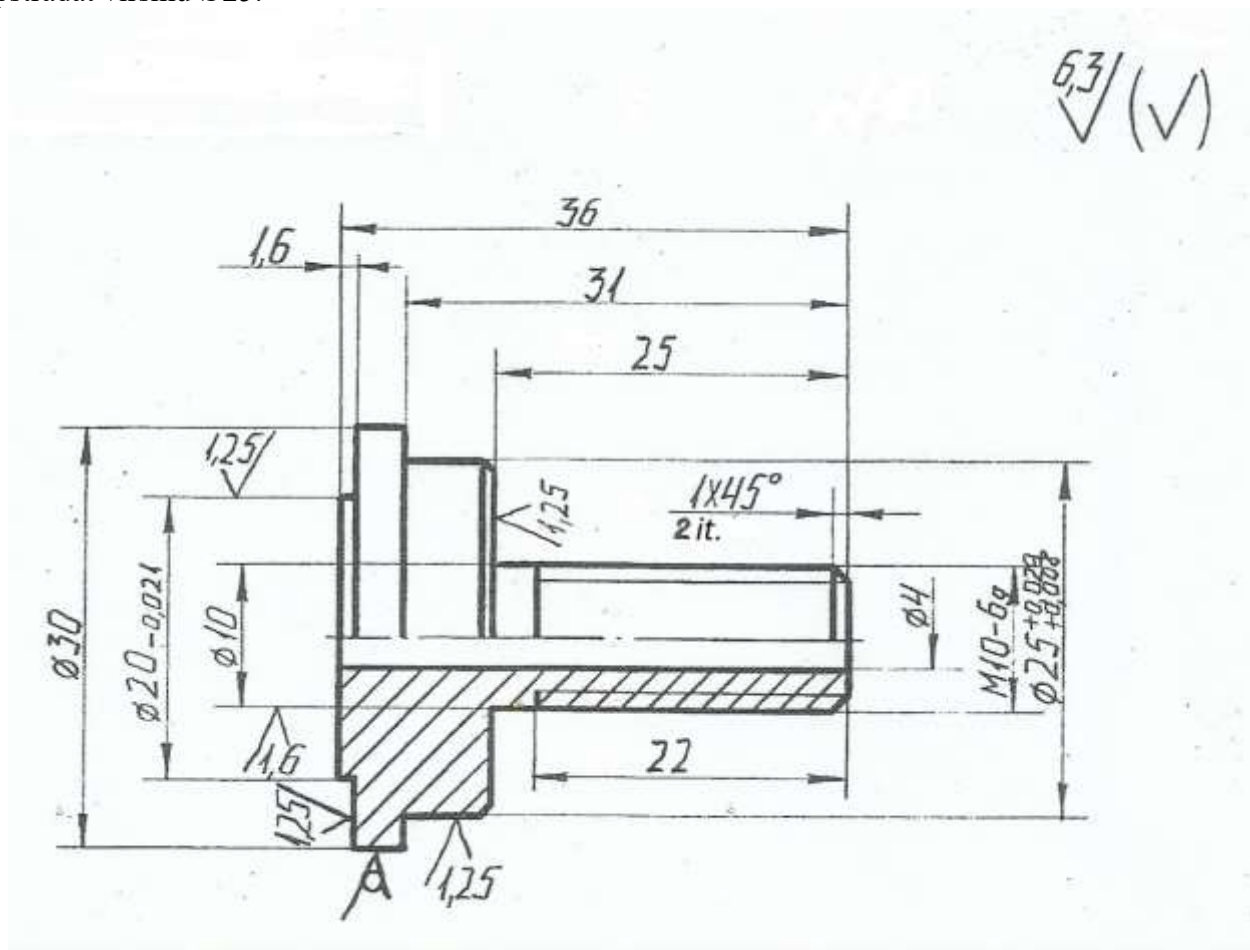
Rz20



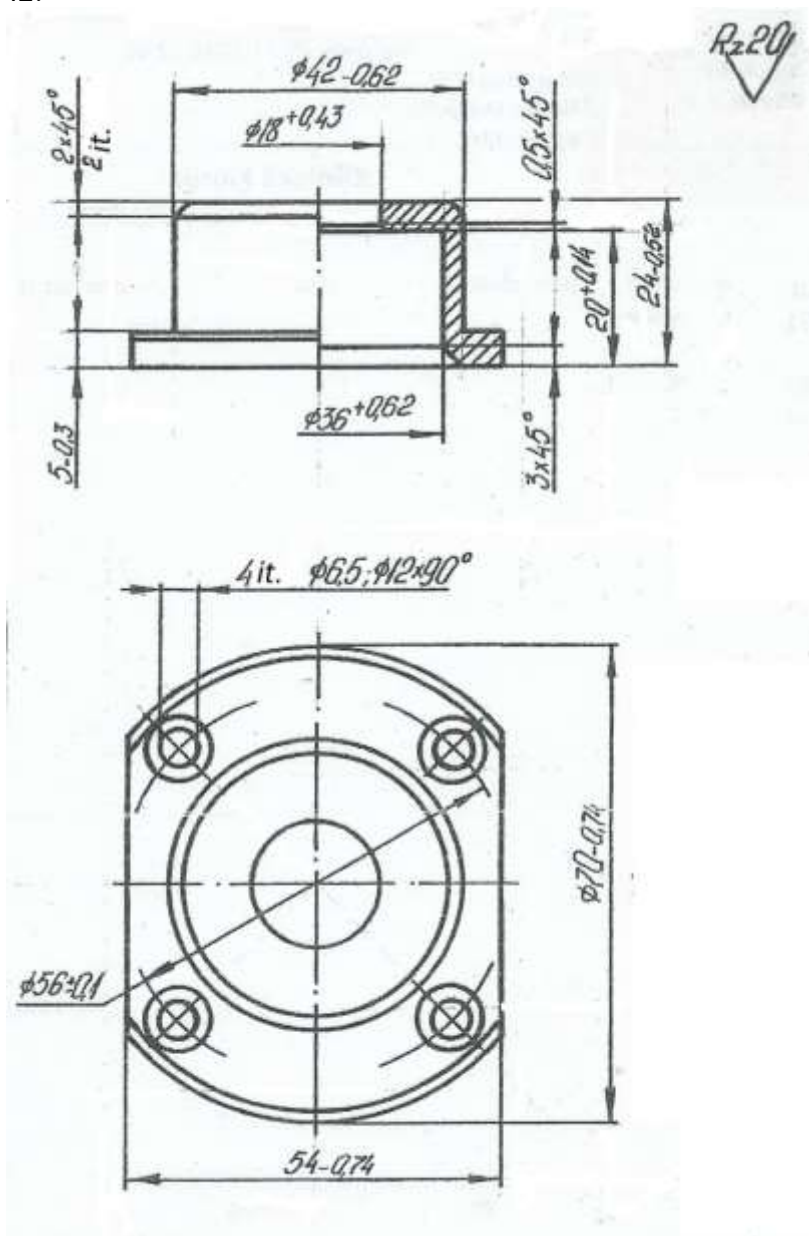
4.variants.  
Apstrādāt virsmu Ø30.



5.variants.  
Apstrādāt virsmu Ø25.



6.variants.  
Apstrādāt virsmu Ø42.



Pielikums.

*(operācijas skice)	Autors		Operāciju karte			Ražošanas veids	Partijas izmārs		
	Materiāls		Detaļas masa	Sagatave					
	Nosaukums	Koda apraksts		Iegūšanas veids		Profils un izmēri	Masa, kg		
	Operācijas nosaukums un saturs pa pārejām		Darbgalds	Griešanas režīmi		Ierīce	Griezošais instruments	Mēr- instruments	Palīg- instruments
			T, mm	S, mm/min	V, m/min	N, kW			

\*sarežģītas detaļas skici (ja pilnīgam attēlojumam jāizmanto vairāki skati) novieto uz atsevišķas lapas, pievienojot nosaukumu un kodu.



Rezultātu vērtēšana.

Vērtējamais autors:

<b>Vērtējamais rezultāts</b>	<b>Rezultāta parametrs</b>	<b>Punktu skaits</b>
Detaļas masa	Ir noteikta	1
Ražošanas veida noteikšana	Atbilst ražošanas programmai	1
Partijas izmērs	Ir noteikts	1
Sagataves veids	Atbilst detaļas materiālam	1
	Atbilst ražošanas veidam	1
	Profils un izmēri norādīti pareizi	1
	Masa ir noteikta	1
Operācijas skice	Detaļas novietojums atbilst operācijai	1
	Norādītas detaļas un instrumenta kustības	1
	Norādīti iespīlēšanas ierīces elementi	1
Operācijas nosaukums un saturs	Atbilst darbgalda tipam	1
	Norādīts pārgājienu skaits	1
	Norādīta darba precizitātes pakāpe	1
Darbgalda apraksts	Norādīts tips un izmēri	2
	Norādīta marka	1
	Atbilst detaļas izmēriem	1
	Norādīta precizitāte atbilstoši detaļas precizitātei	1
Griešanas režīmu noteikšana	Norādīts griešanas dziļums T	1
	Norādīta padeve S	2
	Norādīts griešanas ātrums V	1
	Norādīta griešanas jauda N	2
Detaļas iespīlēšanas ierīce	Atbilst ražošanas veidam	1
Griezējinstrumenti	Tips un izmērs atbilst veicamajam darbam	1
	Norādīts griezošās daļas materiāls	1
	Griezošās daļas materiāls atbilst veicamajam darbam	1
Palīginstrumenti	Tips un izmērs atbilst veicamajam darbam	1

Mērinstruments	Tips atbilst veicamajam darbam	1
----------------	--------------------------------	---

Atsauce: Eiropas Savienības finansēts. Paustie viedokļi un uzskati atspoguļo autora(-u) personīgos uzskatus un ne vienmēr sakrīt ar Eiropas Savienības vai Eiropas Izglītības un Kultūras izpildaģentūras (EACEA) viedokli. Ne Eiropas Savienība, ne EACEA nenes atbildību par paustajiem uzskatiem.